

## MODULO DI AUTOCERTIFICAZIONE PER IL RITIRO DI ATTREZZATURE

Comune: CISTERNINO

Il/La sottoscritto/a (delegato) \_\_\_\_\_  
nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_  
codice fiscale \_\_\_\_\_ residente a  
\_\_\_\_\_ all'indirizzo \_\_\_\_\_  
telefono \_\_\_\_\_ e mail \_\_\_\_\_

RITIRA LE ATTREZZATURE PER IL NUOVO SERVIZIO DI RACCOLTA DIFFERENZIATA

PER L'UTENZA

Il/La Signore/a \_\_\_\_\_  
nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_  
codice fiscale \_\_\_\_\_ e mail \_\_\_\_\_  
per l'immobile sito in (indicare il comune) \_\_\_\_\_  
all'indirizzo \_\_\_\_\_

Luogo e data

Firma

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

## INFORMATIVA PER IL TRATTAMENTO DEI DATI

Con riferimento al D.Lgs. 196/2003, Codice in materia di protezione dei dati personali, siamo a informarLa che ai sensi dell'art. 13 del citato decreto:

- h) i dati personali conferiti con la presente dichiarazione vengono trattati per predisporre tutti gli atti e fornire il servizio richiesto oggetto della presente domanda;
- i) i dati verranno trattati su supporto cartaceo, informatico o telematico e comunicati ad altri enti o società nel rispetto del D.Lgs 196/2003;
- j) il conferimento dei dati non ha natura obbligatoria, tuttavia il mancato conferimento può impedire lo svolgimento delle attività;
- k) l'eventuale non comunicazione, o comunicazione errata di una delle informazioni necessarie, ha come conseguenze l'impossibilità di garantire la congruità del trattamento;
- l) ferme restando le comunicazioni eseguite in adempimento di obblighi di legge o contrattuali, i dati potranno inoltre essere comunicati alla società che gestisce per conto del Comune tale servizio;
- m) in relazione ai dati trattati, Lei potrà esercitare i diritti previsti dall'art. 7 del D. Lgs.196/2003, nei limiti e alle condizioni previste dagli artt. 8, 9 e 10 del citato decreto legislativo.
- n) titolare del trattamento dei suoi dati personali è l'ARO Lecce 8, nella persona del Legale Rappresentante pro tempore dell'Ente.

### Art.23 - (Consenso)

- Il trattamento di dati personali da parte di privati o di enti pubblici economici è ammesso solo con il consenso espresso dell'interessato.
- Il consenso può riguardare l'intero trattamento ovvero una o più operazioni dello stesso.
- Il consenso è validamente prestato solo se è espresso liberamente e specificamente in riferimento ad un trattamento chiaramente individuato, se è documentato per iscritto, e se sono state rese all'interessato le informazioni di cui all'articolo 13.
- Il consenso è manifestato in forma scritta quando il trattamento riguarda dati sensibili.

Do il consenso

Nego il consenso

*(In caso di mancato consenso al trattamento dei dati, il servizio non potrà essere concesso)*

Luogo e data

Firma