

COMUNE DI ORIOLO ROMANO (VT) - UFFICIO TRIBUTI

**RICHIESTA DELLE AGEVOLAZIONI TARIFFARIE PER CHI PRATICA IL  
COMPOSTAGGIO DOMESTICO E ISCRIZIONE ALBO COMPOSTATORI**

**DATI ANAGRAFICI UTENTE**

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ residente a \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_) in via/piazza \_\_\_\_\_,  
civ. \_\_\_\_\_ Codice fiscale [\_\_\_\_\_]\_\_\_\_\_,  
mail \_\_\_\_\_, telefono \_\_\_\_\_

**DICHIARAZIONE DI IMPEGNO ALLA PRATICA DEL COMPOSTAGGIO DOMESTICO E  
RICHIESTA ISCRIZIONE ALBO COMPOSTATORI**

Io sottoscritto/a

- mi impegno ad effettuare il **compostaggio domestico**, così come da "Regolamento per la gestione dei rifiuti urbani nel Comune di Oriolo Romano" e da "Regolamento albo comunale compostatori" alle seguenti condizioni:
  - o in modo continuativo nel corso dell'anno \_\_\_\_\_
  - o nel rispetto della normativa in materia di condizioni igienico - sanitarie previste per effettuare il compostaggio domestico, evitando disagi ai vicini ed utilizzando il compost risultante per i corretti fini agronomici.
- richiedo con tale dichiarazione di essere iscritto (barrare una delle possibilità):
  - nell'albo compostatori del Comune di Oriolo Romano e di conferire al Mastro Compostatore
  - nell'albo compostatori del Comune di Oriolo Romano e di effettuare direttamente il compostaggio
  - nell'albo compostatori del Comune di Oriolo Romano e l'iscrizione aggiuntiva come Mastro Compostatore (la qualifica viene ottenuta partecipando ad uno dei seminari gratuiti organizzati annualmente dal Comune)

**Tutto ciò premesso dichiaro:**

1. Di essere residente nell'immobile dove sarà svolto il compostaggio (indicato nella sezione dati anagrafici utente). Nel caso in cui il compostaggio venga praticato in un luogo diverso da quello di residenza, si prega di fornire i seguenti dati: Comune: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_, via/piazza \_\_\_\_\_, civ. \_\_\_\_\_
  2. Di possedere un giardino/terreno di mq \_\_\_\_\_ a verde non pavimentato;
  3. Che il materiale prodotto viene riutilizzato nel proprio giardino/orto;
  4. Che il compostaggio domestico viene praticato con  
<sup>1</sup>  compostiera /  cumulo /  fossa /  cassa di compostaggio /  conferimento a terzo/  altra tecnica idonea (specificare \_\_\_\_\_)
  5. Di impegnarsi a fornire, su richiesta, i dati relativi ai risultati ottenuti ed ai quantitativi di residui organici presumibilmente utilizzati, compilando appositi questionari forniti dal Comune ovvero dal gestore del servizio nettezza urbana;
  6. Di accettare i controlli che saranno periodicamente effettuati per conto del Comune ovvero dal gestore del servizio, allo scopo di verificare l'effettivo e corretto utilizzo delle attrezzature concesse in comodato, con la precisazione che in caso di rifiuto di detti controlli, tutte le attrezzature dovranno essere immediatamente restituire, salvo il diritto del Comune di revocare le agevolazioni tariffarie eventualmente già concesse;
  7. Di impegnarsi a comunicare all'Ufficio Tributi l'eventuale cessazione dell'attività di compostaggio
- Prendo atto che in caso di verifica dell'inesistenza delle condizioni necessarie per beneficiare dell'agevolazione, la riduzione della tariffa verrà recuperata e rivalutata dell'interesse legale.

Oriolo Romano, li \_\_\_\_\_

In fede

\_\_\_\_\_  
(firma)

- Al fine dell'ottenimento dello sconto sulla TARI per l'anno corrente la presente dichiarazione dovrà essere resa entro il 31 gennaio.
- Per l'anno in corso e seguenti la presente dichiarazione dovrà essere resa entro il 31 dicembre dell'anno immediatamente precedente.