



# CITTA' DI CELANO

## (Provincia di L'Aquila)

COPIA

### DETERMINAZIONE Area di Riqualificazione Urbana

DEL 19-02-2019 N. Reg. Gen 68

**OGGETTO:** Progetto di riqualificazione urbana, sociale e culturale delle aree degradate- rettifica errore materiale sul quadro economico riportato nella delibera di giunta comunale n. 162 del 30.07.2018 - Cig

n. particolare: 10 - Area di Riqualificazione Urbana

### *Il Dirigente dell'Area*

Premesso

- che con la delibera di giunta comunale n. 162-2018 veniva approvato il progetto di che trattasi;
- che alla base della stessa approvazione era presente il verbale di verifica redatto dall'ufficio tecnico in contraddittorio con il progettista da cui risulta erroneamente riportato, come da elaborati progettuali relativi per il secondo e per il terzo lotto i costi della sicurezza rispettivamente individuati in € 16.701,77 ed in € 11.175,95;
- che nella elaborazione della lettera di invito si evinceva l'incongruità di tali importi rispetto agli effettivi costi di sicurezza previsti nei relativi PSC e rispettivamente di € 19.236,94 e di € 14.303,31 pertanto con una previsione di spesa inferiore rispetto alla effettiva pari ad € 5.662,53;

preso atto

- che tale maggiore spesa può trovare copertura finanziaria in parte della voce C6 del quadro economico destinato ai compensi art. 113 del d.lgs. 50/2016 anche se erroneamente nella delibera venivano individuati come compensi art 106;
- che tale modifica non costituisce variazione di spesa che rimane complessivamente fissata in € 3.000.000,00;

visto il d.lgs. 267/2000;

visto il d.lgs. 50/2016;

determina

di correggere per le motivazioni sopra indicate, il quadro economico del progetto di che trattasi, approvato con delibera di giunta comunale n. 162- 2018 nella maniera di seguito indicata:

**PROGETTO DI RIQUALIFICAZIONE SOCIALE E CULTURALE DELLE AREE URBANE DEGRADATE, RIONI  
MURICELLE, STAZIONE, TRIBUNA E VASCETTE**

**QUADRO TECNICO ECONOMICO**

<b>A</b>	<b>IMPORTO LAVORI</b>		
A1	Lotto 1: edificio scuola arti e mestieri		815.580,89 €
A2	Lotto 2 : asilo nido "M. Carusi" e Sacro Cuore		887.806,87 €
A3	Lotto 3 : centro per il sociale " ex vigili urbani" e urbanizzazioni		667.198,69 €
	<b>Totale parziale</b>		<b>2.370.586,45 €</b>
<b>B</b>	<b>Oneri sicurezza</b>		
B1	Lotto 1: edificio scuola arti e mestieri		18.823,27 €
B2	Lotto 2: asilo nido "M. Carusi" e Sacro Cuore		19.236,94 €
B3	Lotto 3 : centro per il sociale " ex vigili urbani" e urbanizzazioni		14.303,31 €
	<b>Totale parziale</b>		52.363,52€
A+B	<b>Totale lavori A+B</b>		<b>2.423.222,97 €</b>
<b>C</b>	<b>Somme a disposizione</b>		
C1	Lav. In economia esclusi app.		0,00 €
C2	rilievi ed indagini IVA compresa	<b>a corpo</b>	0,00 €
C3	allacci e sottoservizi		0,00 €
C4	imprevisti		0,00 €
C5	spese per ottenimento pareri da Enti terzi		1.625,38 €
C6	compensi art. 106 del d.lgs. 50/2016		5.830,35€
C7	spese tecniche generali		190.000,00 €
C8	commissioni		6.000,00 €
C9	pubblicità		7.000,00 €
C10	acquisizioni		0,00 €
C11	IVA 10% sui lavori A+B		242.322,30 €
C12	oneri 4% su spese tecniche C7		7.600,00 €
C13	IVA 22 % su spese tecniche C7 + C12		43.472,00 €
C14	servizi		60.000,00 €
C15	IVA 22% su servizi C14		13.200,00 €
	<b>Totale somme a disposizione</b>		<b>577.050,03 €</b>
<b>D</b>	<b>Totale generale A+B+C</b>		<b>3.000.000,00 €</b>

di dare atto che in cascata si provvederà con successivi eventuali provvedimenti a correggere in analogia ulteriori documenti amministrativi prodotti compreso quelli già inviati alla Presidenza del Consiglio dei Ministri.

Il Responsabile del Procedimento è *ing. Valter Specchio*

Il Dirigente dell' Area  
*f.to ing. Valter Specchio*

---

**N. 332 del Registro delle  
PUBBLICAZIONI ALL'ALBO PRETORIO**

La presente determinazione, ai fini della pubblicità degli atti e della trasparenza dell'azione amministrativa, è stata pubblicata all'Albo Pretorio dell'Ente per quindici giorni consecutivi dal 20-02-2019 al 07-03-2019

Celano li 07-03-2019

Il messo Comunale

Il Resp. Proced. di Pubbl.  
*f.to Leonella Persia*

---

È copia conforme all'originale

Celano li 20-02-2019

Il Segretario Generale  
*dott. Giampiero Attili*