

Spett. Comune di  
OSILO

**OGGETTO: Legge 9 dicembre 1998, n. 431, art. 11 - Domanda contributo per pagamento canone di locazione anno 2019.**

**Dichiarazione sostitutiva a norma della legge 4 gennaio 1968, n. 15 e del D.P.R. ottobre 1998, n. 403**

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_, nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ e residente in Osilo, Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ tel. \_\_\_\_\_,

**CHIEDE**

di ottenere i contributi di cui alla legge citata in oggetto.

Allo scopo, a conoscenza di quanto prescritto dall'art. 26 della legge 4 gennaio 1968, n. 15, sulla responsabilità penale cui può andare incontro in caso di dichiarazioni mendaci, ai sensi e per gli effetti di cui alla stessa L. n. 15/68, e sotto la propria personale responsabilità,

**DICHIARA**

- a) di essere titolare di un contratto di locazione registrato presso l'Ufficio del Registro di \_\_\_\_\_ in data \_\_\_\_\_, col n. \_\_\_\_\_, per l'immobile sito in Osilo, via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ destinato ad abitazione principale del proprio nucleo familiare, per il quale paga un canone di affitto mensile di € \_\_\_\_\_;
- b) di non essere titolari, né il richiedente né alcun componente del suo nucleo familiare, di diritti di proprietà, usufrutto, uso o abitazione su un alloggio adeguato alle esigenze del nucleo familiare, ai sensi dell'art. 2, della L.R. n. 13/89;
- c) di non essere titolare di contratti di locazione di unità immobiliari classificate nelle categorie catastali A1, A8, A9;
- d) che l'attestazione ISEE 2019 è pari a € \_\_\_\_\_;
- e) di essere a conoscenza del fatto che, nel caso di corresponsione della prestazione, possono essere eseguiti controlli diretti ad accertare la veridicità delle informazioni fornite ed effettuati presso gli istituti di credito o gli altri intermediari finanziari che gestiscono il patrimonio mobiliare (art. 4, comma 2, D. Lgs. 109/98).

Si allega:

- 1) Copia del contratto d'affitto.
- 2) Modello ISEE

Osilo, lì \_\_\_\_\_

Firma

\_\_\_\_\_