



**Forum delle Associazioni del  
Comune di Sona**



**Venerdì 16 ottobre 2016**

**Sala civica Vecchia Canonica Sona**

**«La Lotteria delle Associazioni : una  
opportunità per la Comunità»**



## Forum delle Associazioni del Comune di Sona



Ass.ne Turistica  
Pro Loco Sona

**LOTTERIA DELLE ASSOCIAZIONI DELLE  
COMUNITÀ DI SONA, SAN GIORGIO IN SALICI,  
PALAZZOLO E LUGAGNANO**

Forum delle Associazioni  
Comune di Sona

**Estrazione Domenica 2 Ottobre 2016 alle ore 11.00**  
presso la Sala Consiliare del Comune di Sona

**1) Bimby Vorwerk TM.31**

**2) Viaggio per 2 persone**

**3) Personal Computer Portatile**

**4) Tablet PC**

**5) Televisore a LED 42"**

**La lotteria servirà a finanziare 4 progetti:**

1) Sostegno ai bambini oncologici e formazione di Primo Soccorso - ABEO - S.O.S.

2) Realizzazione percorsi ciclo-pedonali e culturali - LA TORRE - SONA IN 4 PASSI

3) Attrezzature e dotazioni per la comunità - PROLOCO SONA

CIRCOLO NOI GIUSTINIANO - NEGOZI ASSOCIATI DI LUGAGNANO

4) Formazione dei ragazzi alla cultura musicale - BANDA DI SONA

I premi sono in visione presso la sede della Proloco di Sona in Via Montecorno 11 a Sona (VR)

**€1 Serie A**

I premi saranno a disposizione per il ritiro fino a 30 gg. dopo l'estrazione  
pagamento visionabile e scaricabile dal sito [www.prolocozona.it](http://www.prolocozona.it)

**0,50€ e FINANZIERANNO  
DIRETTAMENTE L'ASSOCIAZIONE**

Lotteria delle Associazioni delle Comunità di Sona,  
San Giorgio in Salici, Palazzolo e Lugagnano, per:

**Bambini Oncologici,  
Formazione Primo Soccorso,  
Dotazioni di Comunità,  
Territorio, Cultura, Musica**

**Sostegno ai bambini oncologici e formazione di Primo Soccorso**

**ABEO (FIDAS) on. San Giorgio in Salici:** promuove iniziative a favore dei bambini Emopatico Oncologico.

**IL VOSTRO CONTRIBUTO SERVIRÀ A:** in merito di 2 pompe infusione per somministrazione di chemioterapia ai bambini.

**S.O.S. SERVIZIO OPERATIVO SANITARIO:** assistenza sanitaria extraospedaliera (servizi di emergenza) legata con ambulanze e attività di Protezione Civile.

**IL VOSTRO CONTRIBUTO SERVIRÀ A:** facilitare la divulgazione (tramite video) in rete delle tematiche e delle tecniche di Primo Soccorso Sanitario.

**Realizzazione percorsi ciclopedonali e culturali**

**LA TORRE di PALAZZOLO:** ha per scopo la salvaguardia e la valorizzazione del patrimonio storico, artistico e ambientale del Comune di Sona e della cultura che circonda la locale.

**IL VOSTRO CONTRIBUTO SERVIRÀ A:** realizzazione di 1 argine con il recupero in materia, da realizzare nei pressi dei ponticelli, quali le chiese parrocchiali, villa, ecc.

**SONA IN 4 PASSI:** progetti interdisciplinari, laboratori, concerti, mostre, scambi culturali, sinergie con Associazioni Italiane ed Estere.

**IL VOSTRO CONTRIBUTO SERVIRÀ A:** percorsi ciclopeditoni nel territorio di Sona nel territorio comunale di strada pedonale.

**Attrezzature e dotazioni per la Comunità**

**PROLOCO SONA:** promuove il territorio con attività ricreative, culturali, ludiche, e **IL VOSTRO CONTRIBUTO SERVIRÀ A:** attività di promozione per la Comunità e di attivazione delle Associazioni per la crescita del territorio.

**CIRCOLO NOI GIUSTINIANO:** attività ricreative per il tempo libero della comunità, eventi artistici, culturali e momenti di aggregazione per la famiglia.

**IL VOSTRO CONTRIBUTO SERVIRÀ A:** acquisto di attrezzature della comunità che potranno essere in futuro in affitto nei fabbricati grandi e piccoli che vengono ceduti in affitto.

**NEGOZI ASSOCIATI LUGAGNANO:** negozio di base commerciale del Comune di Sona e rappresenta la attività delAmministrazione Comunale.

**IL VOSTRO CONTRIBUTO SERVIRÀ A:** acquisto di attrezzature per attività di promozione culturale e musicale, il parco Pasolini del Comune.

**Formazione dei ragazzi alla cultura musicale**

**BANDA DI SONA:** ha come scopo la diffusione della cultura musicale e della tradizione bandistica.

**IL VOSTRO CONTRIBUTO SERVIRÀ A:** l'acquisto di un box insonorizzato per aumentare gli spazi disponibili per le lezioni individuali di musica, nell'ambito dei corsi di avviamento musicale.

0,50€ finanzieranno direttamente l'Associazione:

---

**PREMI\***

- 1) Bimby Vorwerk
- 2) Viaggio per 2 persone
- 3) P C Portatile
- 4) Tablet PC
- 5) Televisore a LED 42"

**\*Estrazione Domenica 2 OTTOBRE 2016 alle ore 11.00 presso la Sala Consiliare del Comune di Sona.**



## Forum delle Associazioni del Comune di Sona



Ass.ne Turistica  
Pro Loco Sona



### Sostegno ai bambini oncologici e formazione di Primo Soccorso

**ABEO (FIDAS sez. San Giorgio in Salici):** promuove iniziative a favore del bambino Emopatico Oncologico.

**IL VOSTRO CONTRIBUTO SERVIRA' A:** acquisto di 2 pompe infusione per somministrazione di chemioterapia ai bambini.

**S.O.S SERVIZIO OPERATIVO SANITARIO:** assistenza sanitaria extraospedaliera (servizio di emergenza/urgenza con ambulanza) e attività di Protezione Civile.

**IL VOSTRO CONTRIBUTO SERVIRA' A:** facilitare la divulgazione tramite video in rete delle tematiche e delle tecniche di Primo Soccorso Sanitario.



### Realizzazione percorsi ciclopeditali e culturali

**LA TORRE di PALAZZOLO:** ha per scopo la salvaguardia e la valorizzazione del patrimonio storico, artistico e ambientale del comune di Sona e delle colline moreniche del Garda.

**IL VOSTRO CONTRIBUTO SERVIRA' A:** realizzazione di targhe con descrizioni e immagini, da collocare nei pressi dei luoghi di attrazione, quali le chiese parrocchiali, Ville, ecc.

**SONA IN 4 PASSI:** organizza manifestazioni, rassegne, concerti, mostre, scambi culturali, gemellaggi con Associazioni Italiane ed Estere.  
**IL VOSTRO CONTRIBUTO SERVIRA' A:** percorsi ciclopeditali nel Comune di Sona nel territorio comunale su strade pubbliche.



### Attrezzature e dotazioni per la Comunità

**PRO LOCO SONA:** promuove il territorio con attività enogastronomiche/culturali/sportive.  
**IL VOSTRO CONTRIBUTO SERVIRA' A:** acquisto attrezzature per la Comunità da mettere a disposizione delle Associazioni per le manifestazioni locali.

**CIRCOLO NOI GIUSTINIANO:** attività ricreative per giovani e bambini della Parrocchia, grest estivi, laboratori e momenti di aggregazione con le famiglie.  
**IL VOSTRO CONTRIBUTO SERVIRA' A:** acquisto di attrezzature utili alla comunità che poi possono essere utilizzate in tutte le manifestazioni grandi e piccole che vengono organizzate nel Comune.

**NEGOZI ASSOCIATI LUGAGNANO:** valorizza il tessuto commerciale del Comune di Sona e rappresenta le attività nei confronti dell'Amministrazione Comunale.

**IL VOSTRO CONTRIBUTO SERVIRA' A:** acquisto di luminarie per abbellire e rendere più vivo, caldo e vivace il periodo Natalizio nel Comune.



### Formazione dei ragazzi alla cultura musicale

**BANDA DI SONA:** ha come scopo la diffusione della cultura musicale e della tradizione bandistica.

**IL VOSTRO CONTRIBUTO SERVIRA' A:** l'acquisto di un box insonorizzato per aumentare gli spazi disponibili per le lezioni individuali di musica, nell'ambito dei corsi di orientamento musicale.





## Forum delle Associazioni del Comune di Sona



### PREMI\*

- 1) Bimby Vorwerk
- 2) Viaggio per 2 persone
- 3) P C Portatile
- 4) Tablet PC
- 5) Televisore a LED 42"





## Forum delle Associazioni del Comune di Sona



### BIGLIETTI VINCENTI

<b>Numero Biglietto</b>	<b>Premio Associato</b>	<b>Associazione che ha venduto il biglietto</b>
I 1782	Bimby Worwerk	Fidas Verona Sez. San Giorgio in Salici
C 4000	Viaggio per 2 persone	AC Sona United
G 1088	Personal Computer	Soc. Ciclistica Barlottini
D 1069	Tablet	Gruppo Bandistico di Sona
E 0065	Televisore a Led 42"	Proloco Sona



## Forum delle Associazioni del Comune di Sona



- 20.600 i biglietti venduti (pari a 20.600€ totali incassati)
- 10.300€ sono stati incassati direttamente dalle Associazioni che hanno operato la vendita
- 10.300€ sono stati incassati dalla Proloco per il finanziamento dei progetti



Forum delle Associazioni  
del Comune di Sona



## COSTI

Oggetto	Importo
Stampa biglietti	915,00€
Costi segreteria & tasse comunali	29,00€
Video promozionale	360,00€
Premi	2.800,00€
Banner promozionali	98,00€
Tasse sui premi (10% valore)	260,00€
<b>TOTALE</b>	<b>4.462,00€</b>

**Budget a disposizione : 10.300€**

**Utile per i progetti:  
5.838€**

**Totale a favore  
delle Associazioni  
16.138€  
pari al 78% del raccolto**



Forum delle Associazioni  
del Comune di Sona



**Edizione 2012-2013 : 17.000€**

**« 2014-2015 : 19.000€**

**« 2016 : 20.600€**

**Totale : 56.600€**

**78% = 44.200€**